



## TEPLOTNÍ SONDY

**POLITERM N, NAI**  
**POLITERM SK, SKAI, SKP**  
**POLITERM S**



TERMOSONDY Kladno, spol. s r. o. vyrábějí a dodávají teplotní sondy POLITERM, určené pro rychlé a přesné měření teplot roztavených kovů (příp. dalších tavenin). Čas měření je do 6 sec. Sonda POLITERM je určena pro systém, který sestává z vlastní sondy a měřicí tyče, na jejímž konci je nasazen konektor, spojující po nasazení sondy pomocí kabelu měřicí hlavici s vyhodnocovacím přístrojem. Standartní osazení termočlánkem PtRh10%-Pt (možnost PtRh13%-Pt , nebo PtRh 6% - PtRh 30%).

Termosondy typu POLITERM jsou vyráběny v několika modifikacích umožňujících široký rozsah použití v ocelářské výrobě, slévárenství a sklářské výrobě. Pro velmi přesné měření jsou sondy vyráběny s kompenzací vývodů konektorové části.

### **POLITERM N, ( NAI )**

Je určen k měření teplot roztavených kovů v uzavřených výrobních agregátech, se zhoršeným přístupem k měřené lázni. Je možné ho používat k měření tavenin pokrytých struskou. Je opatřen ocelovým (respektive Al ) ochranným krytem čidla ( kloboučkem ).

### **POLITERM SK, SKAI, SKP**

Je modifikace Politermu N s ochranným ocelovým, hliníkovým nebo papírovým kloboučkem pro měření teploty v otevřených agregátech, kde je tavenina pokryta struskou ( indukční pece, pánve, mezipánve). Vyznačuje se vynikající ochranou proti rozstříku, která je dána použitím speciálního ochranného materiálu umístěného v čelní části sondy.

### **POLITERM S**

Je určena k měření teplot roztavených kovových i nekovových materiálů. Vyznačuje se vynikající ochranou proti rozstříku, která je dána použitím speciálního ochranného materiálu umístěného v čelní části sondy. Termosonda S je bez ochranného kloboučku a je určena pro měření teplot v licích proudech a v lázních bez strusky.

## TECHNICKÁ DATA

TYPE	POLITERM N	POLITERM NAI	POLITERM SK	POLITERM SKAI, SKP	POLITERM S
Průměr / mm vnitřní vnější	24 37	24 37	24 52	24 52	24 52
Délka / mm	500 – 1500	500 – 1500	150 – 1000	150 – 1000	150 - 1000
Hmotnost / g	280 – 750	280 – 750	200 – 400	200 – 400	200 - 400
Termočlánek ČSN EN 605481	PtRh10% Pt PtRh13% Pt PtRh6% PtRh30%	PtRh10% Pt PtRh13% Pt PtRh6% PtRh30%	PtRh10% Pt PtRh13% Pt PtRh6% PtRh30%	PtRh10% Pt PtRh13% Pt PtRh6% PtRh30%	PtRh10% Pt PtRh13% Pt PtRh6% PtRh30%
Přesnost při 1554°C	0 ÷ +3	0 ÷ +3	0 ÷ +3	0 ÷ +3	0 ÷ +3
Měřicí rozsah°C	1450 – 1700	700 – 1500	1450 – 1700	700 – 1580	0 - 1700

### POSTUP PŘI MĚŘENÍ

Sondu je třeba tahem nasadit na měřicí tyč tak, aby měla kontakt. Po nasazení je třeba provést kontrolu měřicího obvodu. Při měření se sonda ponoří do taveniny. Hloubka ponoru je dána konstrukcí sondy a typem agregátu, v němž se měří. U sond typu S a SK se potápí pouze část opatřená ochrannou vrstvou. Maximální doba ponoru je 8 sec.

### PŘÍSLUŠENSTVÍ

Měřicí tyče pro sondy POLITERM se vyrábějí ve dvou provedeních, buď jako rovné, označené MTR, nebo lomené, označené MTZ. Délky měřicích tyčí jsou odstupňovány po 0,5 m v rozmezí 2- 5 m. Kompenzovaný konektor obstarává spojení mezi kompenzačním vedením umístěným v měřicí tyči a vlastními kontakty sondy. Označuje se K 5. Pouzdro konektoru slouží k upevnění konektoru na měřicí tyč, označuje se PK 5.

### BALENÍ

Termosondy jsou dodávány v kartonových krabicích, na kterých je vyznačen typ sondy, počet kusů a číslo výrobní série. K zásilce termosond je přiložen kontrolní list s odchylkami termočlánek dle ČSN EN 60584-1.

### SKLADOVÁNÍ

Termosondy musí být skladovány v suchu, aby byly chráněny před atmosférickou vlhkostí. Doporučená teplota skladování je 20 °C při relativní vlhkosti do 50%. Termosondy je třeba chránit před mechanickým poškozením.

Vyrábí a dodává:

**TERMOSONDY Kladno, spol. s r. o.**

**Tel.: 312 662446**

**Fax: 312 686745**

**E – mail: [termos@termosondy.cz](mailto:termos@termosondy.cz)**