

## KOMBINOVANÉ SONDY TSV, TST

**Sonda TSV:** je určena pro měření teploty roztavené oceli o odběr vzorů pro chemickou analýzu při řízení metalurgických procesů v konvektorech, případně jiných výrobních agregátech, kde je k dispozici ponořovací zařízení.

**Sonda TST:** je určena pro měření teploty roztavené oceli při řízení metalurgických procesů v konvektorech, případně jiných výrobních agregátech, kde je k dispozici ponořovací zařízení.

### Základní technické údaje:

#### Termočlánek:

*PtRh10/Pt - dle ČSN EN 60 584-1 zaručená odchylka  $0^{\circ}\text{C} \div +3^{\circ}\text{C}$  na bodu tavení palladia  
použití do max. teploty lázně **1750°C***

*PtRh13/Pt - dle ČSN EN 60 584-1 zaručená odchylka  $0^{\circ}\text{C} \div +3^{\circ}\text{C}$  na bodu tavení palladia  
použití do max. teploty lázně **1750°C***

*PtRh30/PtRh6 - dle ČSN EN 60 584-1 zaručená odchylka  $0^{\circ}\text{C} \div +3^{\circ}\text{C}$  na bodu tavení palladia  
použití do max. teploty lázně **1800°C***

**Vývody termočláňku a propojení s konektorovou částí:** kompenzační vedení dle ČSN 25 8331-3

<b>Vnitřní průměr (mm)</b>	<b>25</b>
<b>Vnější průměr (mm)</b>	<b>80/60</b>
<b>Délka (mm)</b>	<b>1500</b>
<b>Hmotnost (kg)</b>	<b>cca 4</b>

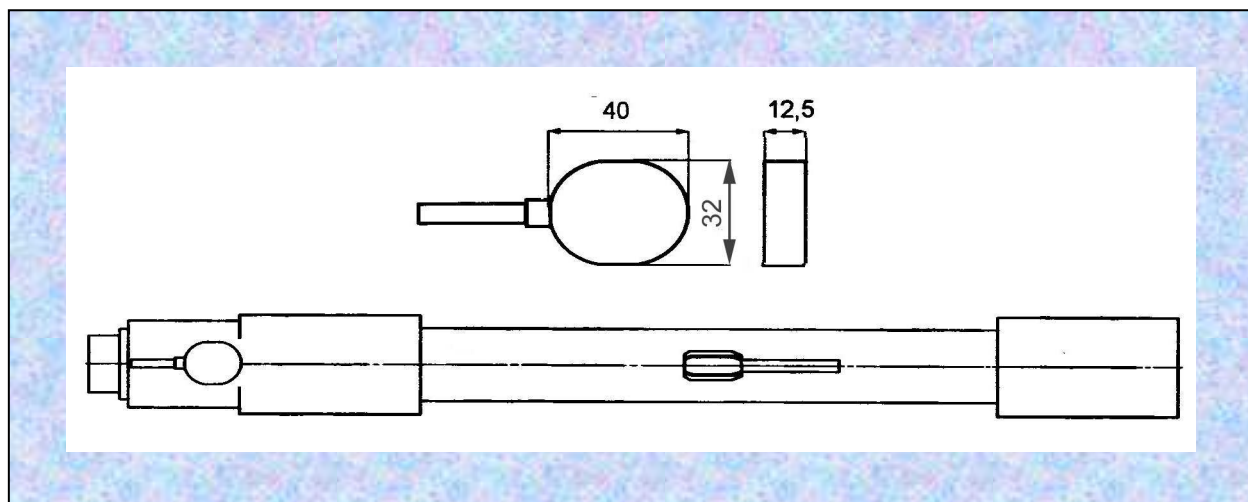
**Doba ponoru:** max 8 s.

**Doba prodlevy** pro vyhodnocení teploty: min. 1,1s

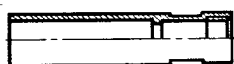
**Rozměr vzoru TSV:** ovál 40x32x12,5 mm

**Desoxidovadlo:** Al

**Nastavená síla** pro nasazování sondy v automatickém režimu: cca 1200N



#### **Příslušenství sondy TSV, TST**



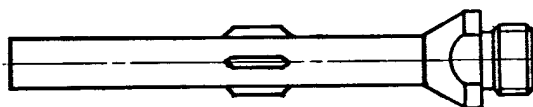
**Pouzdro konektoru PK6** - připojení a ochrana konektoru K6



**Konektor K6** - čtyřpólový konektor s kompenzačním vedením zajišťující propojení měřícího obvodu sondy s ponořovacím zařízením.



**Šroubení konektoru K6** - připojení konektoru K6



**Koncovka k -TSC** - upevnění sondy k ponořovacímu zařízení

**TERMOSONDY Kladno, spol. s r.o.**  
 Dělnická 81, 272 80 KLADNO  
 tel / fax 312 662 446 / 312 686 745  
 E – mail: termos@termosondy.cz