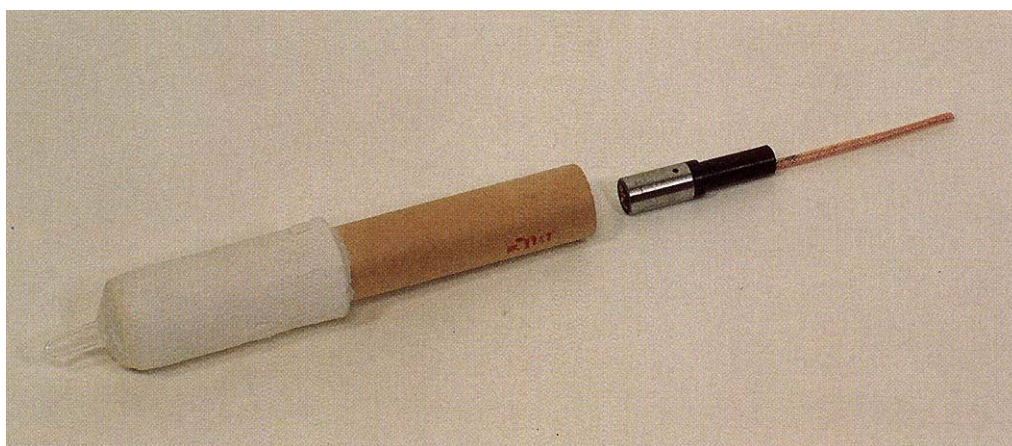


## Teplotní sonda pro opakované měření

**TERM R**

**POLITERM R**



Na doplnění řady teplotních sond vyvinula společnost TERMOSONDY Kladno, spol. s r.o. sondu pro několikanásobné měření teploty tavenin. Tato sonda je vhodná do menších agregátů bez strusky nebo tam, kde je možnost na měřicím místě strusku odstranit. Sonda je chráněna v čelní části osvědčenou sibalovou ochranou, která je z čela plně uzavřena a zesílena. Zabraňuje tak přestupu tepla k vlastní keramické koncovce sondy. U této sondy je prodloužen termočlánek pro rychlejší náběh křivky teploty.

Použitý termočlánek:	S (PtRh10/Pt) - lze i typ R nebo B
Rozsah měřených teplot:	600 – 1700°C
Počet ponorů:	závisí na teplotě a při teplotách do 1450°C může být okolo 5
Doba ponoru:	max. 6 s
Přesnost měření:	0 ÷ 3°C při 1554°C
Prodleva mezi měřeními:	minimálně 15 min.
Délka:	250 ÷ 600 mm

**Poznámka: Při použití při teplotách nad 1450°C a při ulpívání strusky na hrotu sondy se snižuje její životnost (snížení počtu ponorů) .**

### Postup při měření:

Sondu je třeba tahem nasadit na měřicí tyč tak, aby měla kontakt. Odstranit strusku z povrchu taveniny v místě ponoru. Sondu ponořit do taveniny tak, aby byl ponořen celý termočlánek a minimální část sibalové ochrany. Měření provádět nejdéle po dobu 6 sekund. Sondu vyjmout z taveniny a pomocí rukavice sejmout z měřicí tyče. Uložit na chráněné místo,

kde bude zabráněno poškození termočlánku. Další měření s touto sondou je možné až po jejím vychladnutí.

**Příslušenství:**

Je stejné jako u stávajícího typu TERM a POLITERM.

**Skladování:**

Termosondy musí být skladovány v suchu, aby byly chráněny před atmosférickou vlhkostí. Doporučená teplota skladování je 20°, při relativní vlhkosti do 50%. Termosondy je třeba chránit před mechanickým poškozením.